

アンカーボルト引張荷重確認試験機（非破壊式）

# 【テクノテスターAT-30DI】



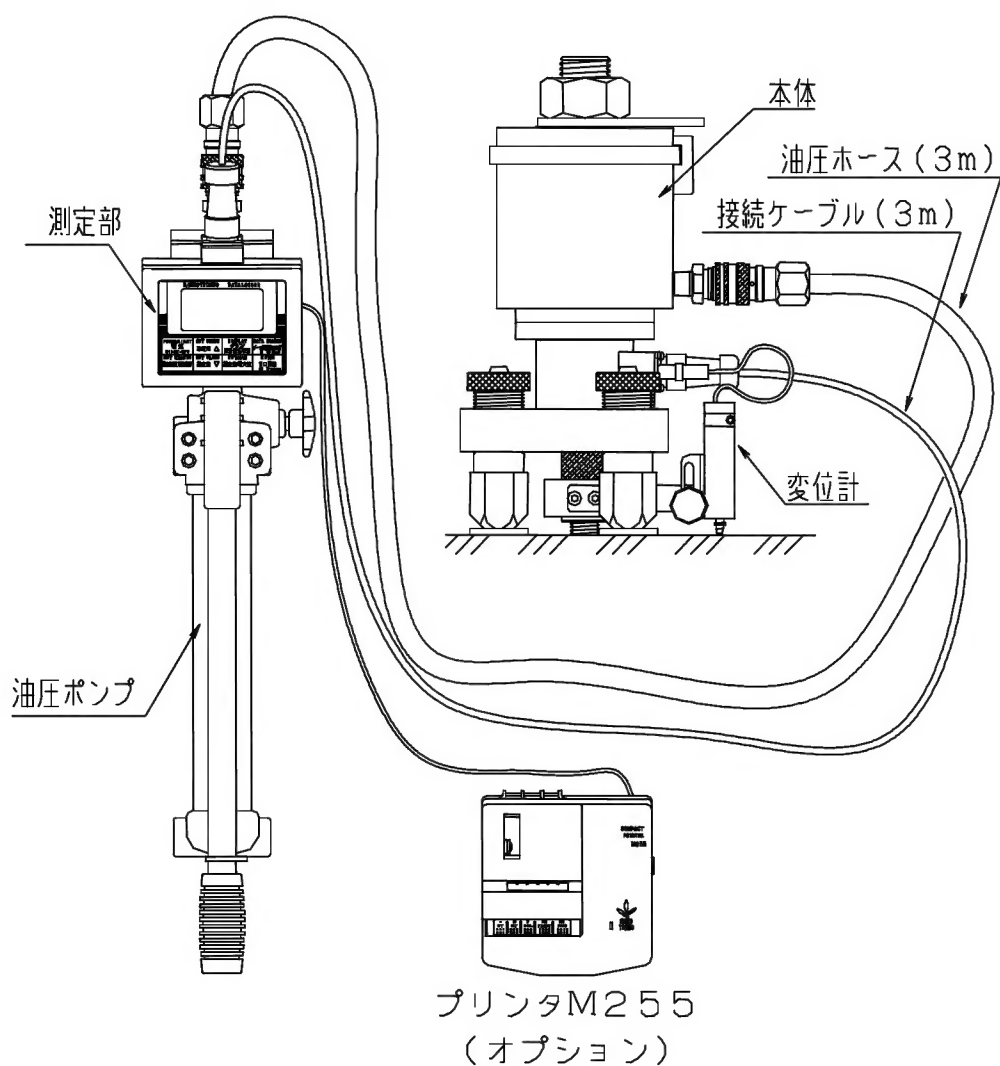
- 
- □□□□□□□□□□□□□□□□ - □□□□ □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□□□□□□□□□□□
  - □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
□□□□□□□□□□□□□□□□
  - □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
-



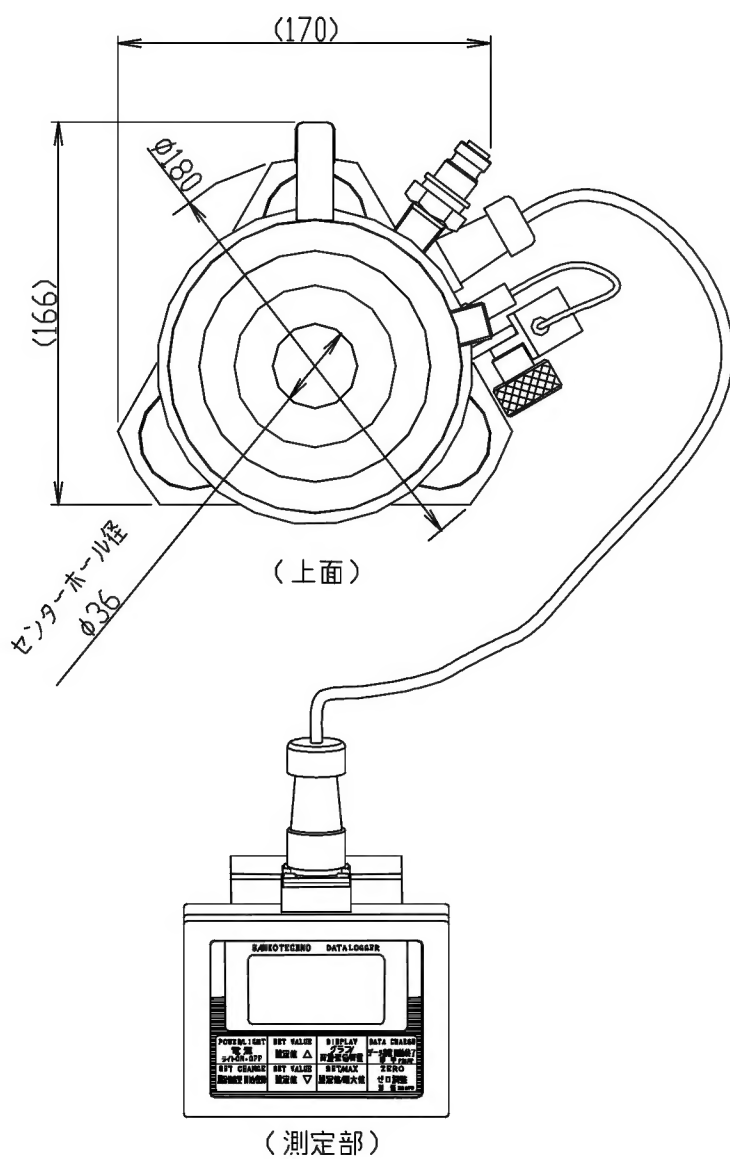


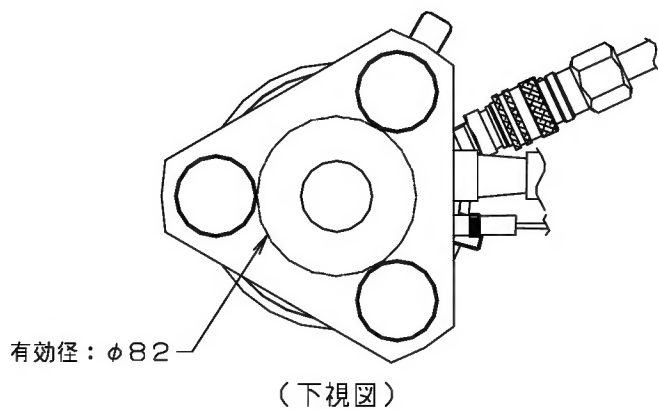
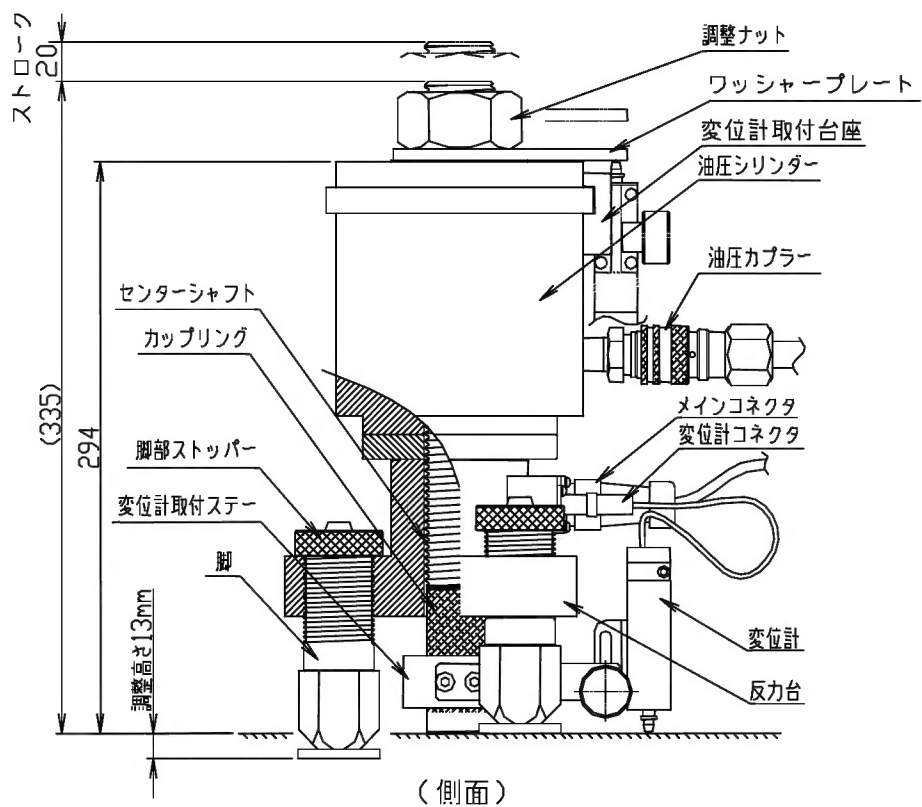






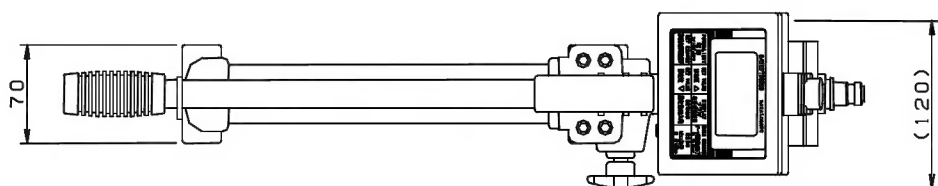
□.□ □□□□□



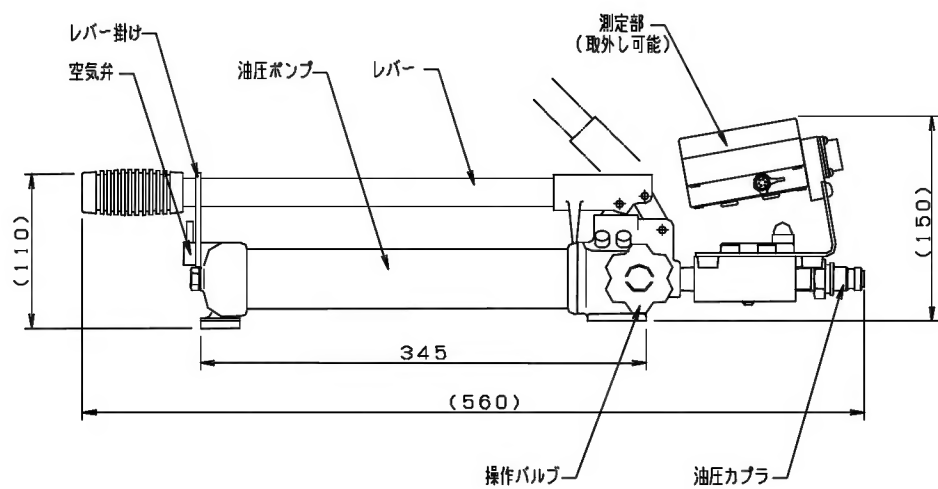




□ . □ □ □ □ □ □ □ □

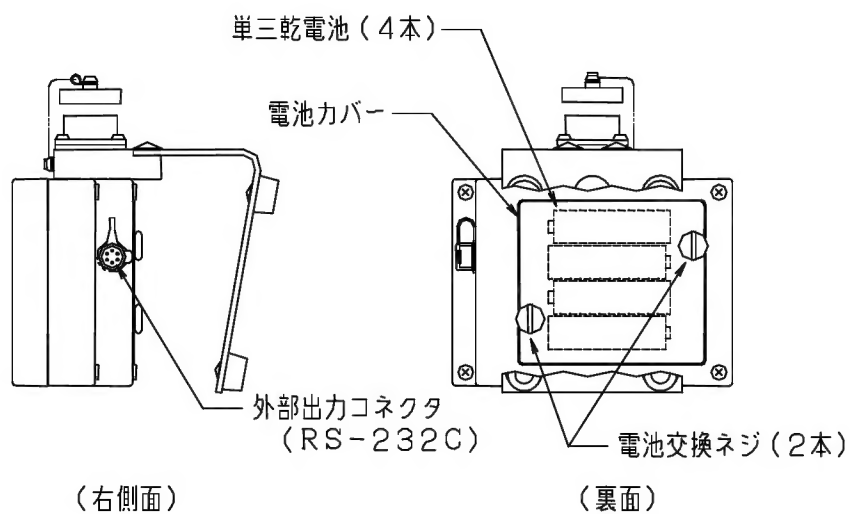
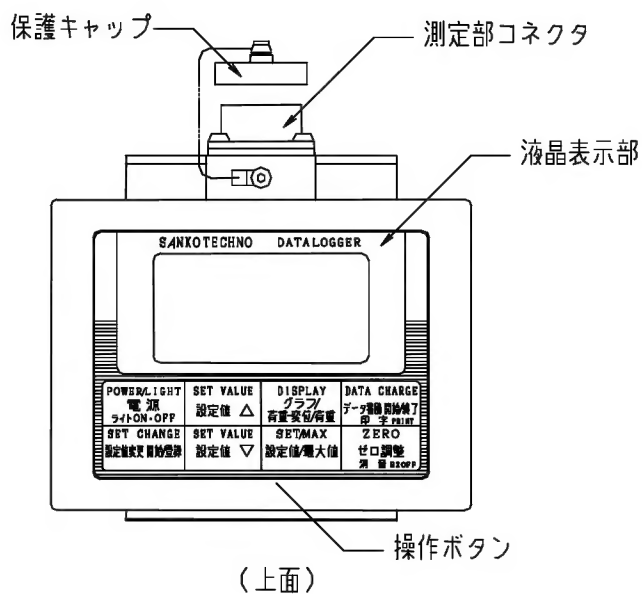


(上面)

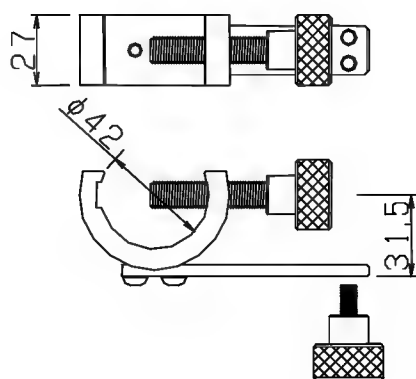
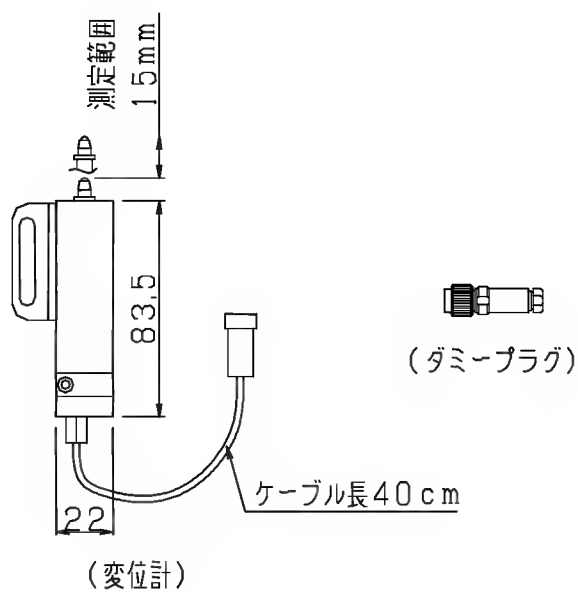


(側面)

□ □ □ □ □ □ □ □



□.□ □□□□□□



(変位計取付ステー)

[illegible]





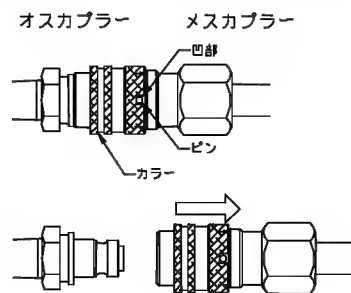


[illegible][illegible]

--	--	--	--	--	--

① □□□□□ - □□□□□□□□□□□□□□□  
□□□□

②   -              -



□ □

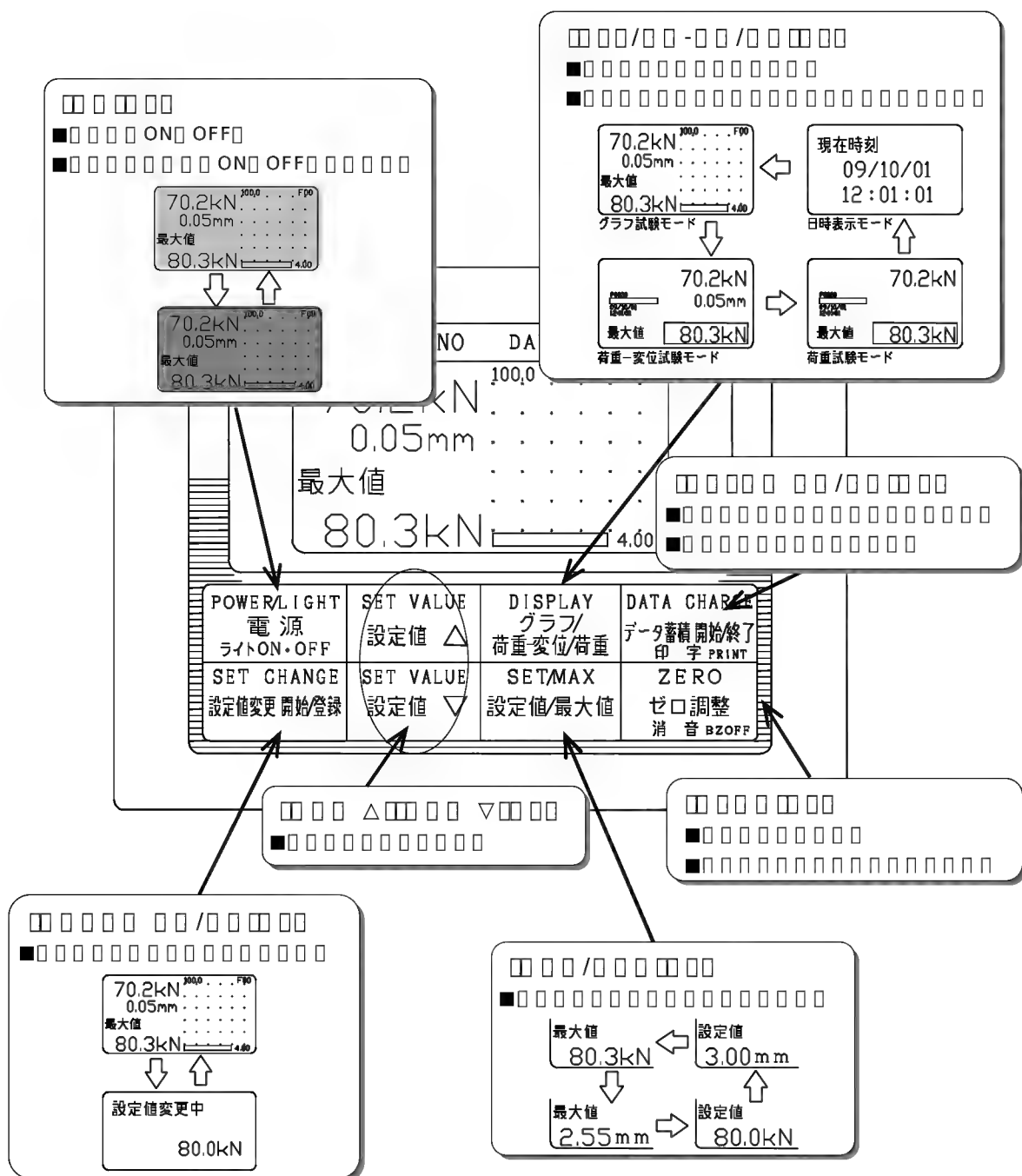
[illegible]

11



□ □ □ □ □ □

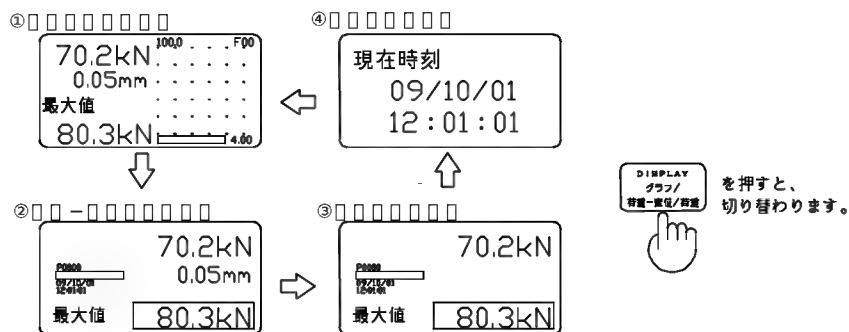
□ . □ □ □ □ □ □ □ □





## 0.0 画面構成

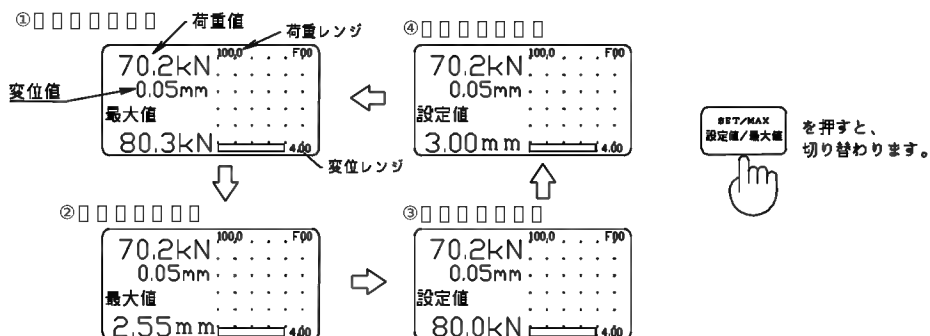
画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。



## 0.1 画面構成

画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。

画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。  
 画面構成は、上部に「現在時刻」、中央に「荷重値」、下部に「変位値」が表示されます。







□ □

を押すと、  
切り替わります。

0.00

70.2kN

P0001

09/10/01

120101

最大値

80.3kN

## Report







70.2kN 100.0 F90  
0.05mm  
設定値  
10.00mm 15:00

を押します。

設定値変更中

10.00mm

で設定値を変更します。

設定値変更中

3.00mm

を押します。

70.2kN 100.0 F00  
0.05mm  
設定値  
3.00mm 4.00

```

* 00000000.000000000000000000
* 00000000000000000000
* 00000000000000.000000000000000000000000000000
* 000000000000000000000000000000.0000000000000000

```







■□□□□□□□

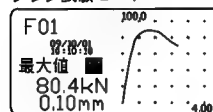
□1□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□ □△□□□□□ □▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

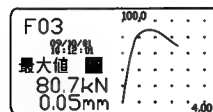
SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

グラフ試験モード



で選択します。



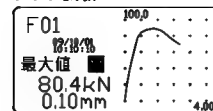
□2□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□ □△□□□□□ □▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

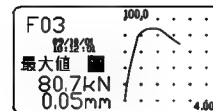
SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

グラフ試験モード



で選択します。



□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□

□□□□ □△□□□□□ □▽□□□□□□□□□□

□YES□□□NO□□□□□□□□□□

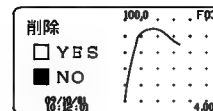
SET CHANGE  
設定値変更 削除/削除



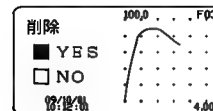
SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

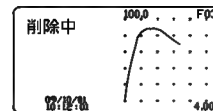
を押します。



でYES・NOを変更します。



を押します。



※ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET CHANGE  
設定値変更 削除/削除



■□□—□□□□□□□

□ 1□□□

□□□□□□□□□□□□□□△□□□□□▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

荷重-変位試験モード

最大値 ■ P0001  
80.4kN  
変位/mm 0.10mm

で選択します。

最大値 ■ P0003  
80.7kN  
変位/mm 0.05mm

□ 2□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□△□□□□□▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

荷重-変位試験モード

最大値 ■ P0001  
80.4kN  
変位/mm 0.10mm

で選択します。

最大値 ■ P0003  
80.7kN  
変位/mm 0.05mm

□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□

□□□□△□□□□□▽□□□□□□□□□□

□ YES□□□ NO□□□□□□□□□□

SET CHANGE  
設定値変更 削除/削除



を押します。

削除 P0003  
□ YES 80.7kN  
■ NO 0.05mm  
変位/mm

でYES・NOを変更します。

□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

削除 P0003  
■ YES 80.7kN  
□ NO 0.05mm  
変位/mm

を押します。

※ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET CHANGE  
設定値変更 削除/削除



削除中 P0003  
80.7kN  
0.05mm  
変位/mm

■□□□□□□□

□1□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□△□□□□□▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

荷重試験モード

最大値 ■ P0001  
80.4kN  
80.4%

で選択します。

最大値 ■ P0003  
80.7kN  
80.7%

□2□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□△□□□□□▽□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

荷重試験モード

最大値 ■ P0001  
80.4kN  
80.4%

で選択します。

最大値 ■ P0003  
80.7kN  
80.7%

□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□

□□□□△□□□□□▽□□□□□□□□□□□□

□YES□□□NO□□□□□□□□□□

SET CHANGE  
設定値変更 削除/強制



を押します。

SET VALUE  
設定値 ▲

SET VALUE  
設定値 ▼

削除 P0003  
□ YES 80.7kN  
■ NO 80.7%

でYES・NOを変更します。

削除 P0003  
■ YES 80.7kN  
□ NO 80.7%

□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□

※ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SET CHANGE  
設定値変更 削除/強制

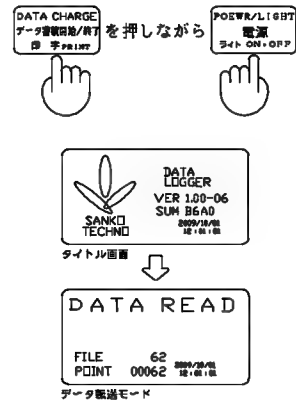


を押します。

削除中 P0003  
80.7kN  
80.7%

□ □

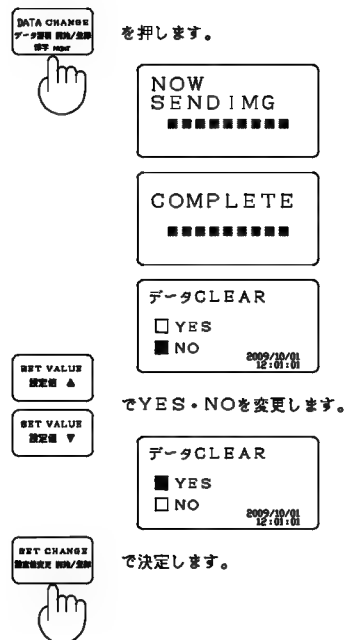
OFF

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □    □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

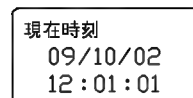
☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ **OFF** ☐ ☐ ☐ ☐ ☐



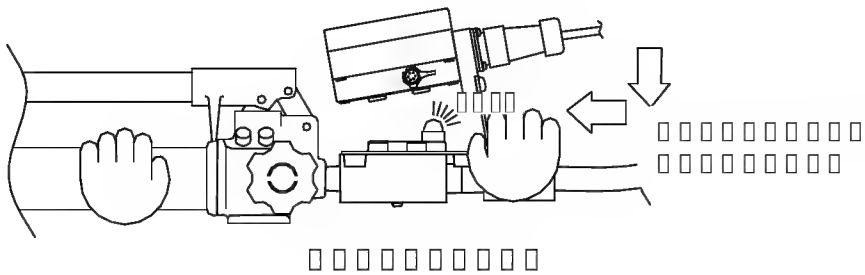
\* Report PC









[illegible]







A detailed line drawing of a pressure washer. The main body is a large rectangular tank with a handle on top. A spray lance is connected to the side of the tank. The lance has a trigger gun at the end, which has a textured grip. A spray gun is also shown, which is connected to the lance. The spray gun has a trigger gun and a spray lance. The diagram shows the assembly of the pressure washer, including the tank, lance, trigger gun, and spray gun.













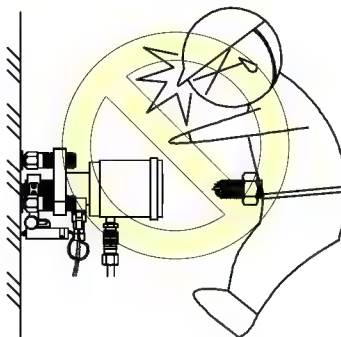


[illegible]

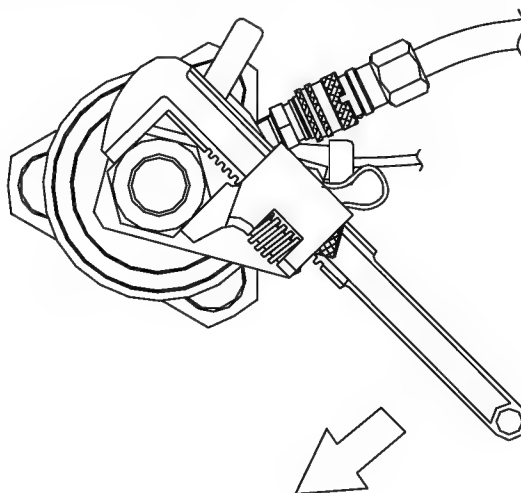






[illegible][illegible]

\* □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□



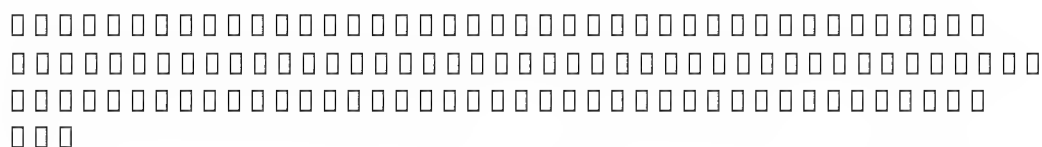
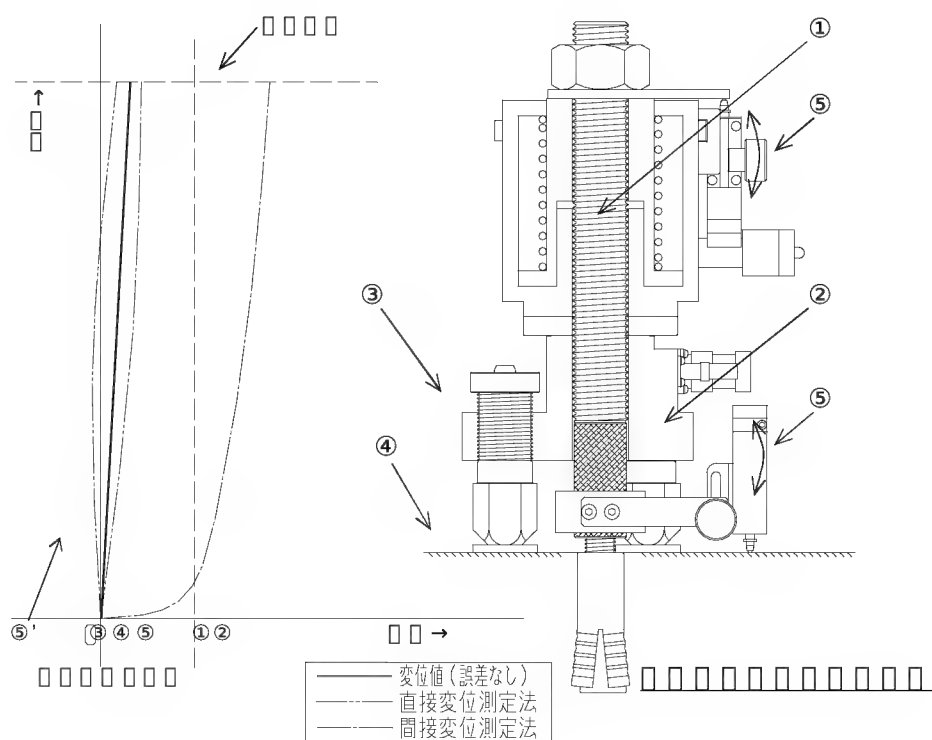










[illegible]



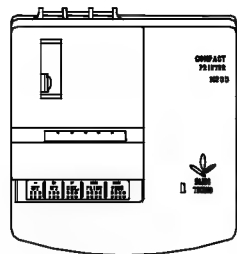




□.□ □□□□□

○□□□□□ □□□□

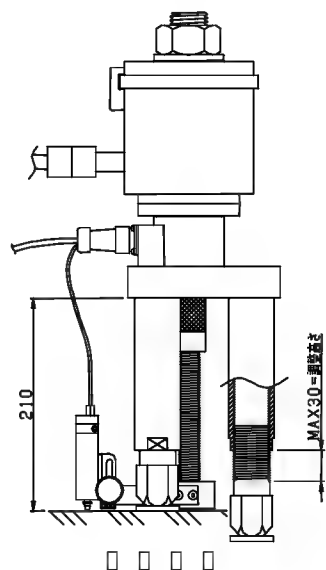
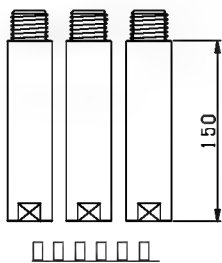
□□-□□ DII □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□



□.□ □□□□□

○□□-□□ DII □□□□□ □□□□□-□□□

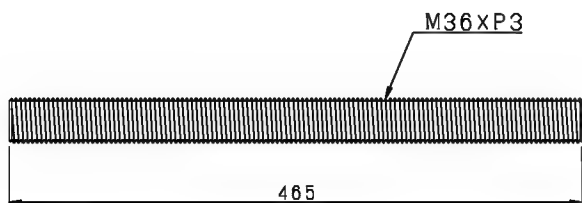
□□-□□ DII □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□  
 □□□□□□□□□□□□□□□□



□.□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

○□□□□□□□□ □□□□-□□□□□

□□-□□ DII □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□



53





© □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

000

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

⊙ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

[illegible]

⊙ □ □ □ □ □ □ □ □ □

— DII —

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □





000000 - 0000000000

[illegible]

```

10
      ON

```

[illegible]

```

12 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0 0 0 OFF

```

13

14

☐ ☐ ☐ ☐ ☐

① ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ OFF ☐ ☐ ☐ ☐

② ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

③ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

④ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

⑤ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

⑥ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

```

0 0 0 0 0 0 0 0
  0 0 0 0 0 0 0 0
    0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 0 0 0 0 0 0
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 0 0 0 0 0 0 0
  0 0 0 0 0 0 0 0 0
    0 0 0 0 0 0 0 0
      0 0 0 0 0 0 0
0 0 0 0 0 0 0 0
  0 0 0 0 0 0 0 0 ON
    0 0 0 0 0
      0 0 0 0 0 0 0
        0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
          0 0 0 0 0 0 0 0
            0 0 0 0 0 0 0 0 OFF

```

```

10
    ON

```

□ 11 □ □ □ □ □  
 ↓  
 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □  
 □ □ □ □ □ □ □ □ □

```

12 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0 0
   0 0 0 0 0 0 0 0 OFF

```

13

14

☐ ☐ ☐ ☐ ☐

① ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ OFF ☐ ☐ ☐ ☐

② ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

③ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

④ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

⑤ ☐ ☐ ☐ ☐

⑥ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

# サンコーテクノ株式会社

〒270-0114 千葉県市川市 6-183-1

TEL 0120-350-514 FAX 0120-350-571  
(フリーダイヤル) 受付時間 9:00~17:00

http://www.sanko-techno.co.jp/

〒270-0163 千葉県市川市 3-10-7 TEL 04-7157-8181 FAX 04-7157-8787  
〒003-0012 北海道札幌市 6-4-18 TEL 011-865-6251 FAX 011-865-6256  
〒984-0002 宮城県仙台市 1-2-8 TEL 022-236-2533 FAX 022-236-2537  
〒454-0869 愛知県名古屋市 2-128-3 TEL 052-355-3501 FAX 052-355-3502  
〒578-0956 大阪府大阪市 6-2-3 TEL 072-960-7735 FAX 072-960-7737  
〒816-0912 福岡県福岡市 4-11-24 TEL 092-587-0188 FAX 092-504-7300

---

〒955-0092 新潟県新潟市 3-3-1 TEL 0256-32-7428 FAX 0256-32-7429  
〒240-0002 静岡県静岡市 1-3-1 TEL 045-340-3517 FAX 045-334-0071  
〒422-8035 静岡県浜松市 2-3-48 TEL 054-237-0102 FAX 054-237-2917  
〒920-0363 石川県金沢市 2-9-7 TEL 076-240-3535 FAX 076-240-7286  
〒701-0221 岡山県岡山市 5-64-232 TEL 086-296-8031 FAX 086-296-8130  
〒730-0844 広島県広島市 16-1-15 TEL 082-294-3308 FAX 082-294-3306  
〒761-8044 広島県広島市 3-9-1-5 TEL 087-885-7431 FAX 087-885-7430  
〒812-0041 福岡県福岡市 8-10-33 TEL 092-611-0020 FAX 092-611-9266  
〒892-0836 沖縄県那覇市 8-5-3 TEL 099-225-8311 FAX 099-225-8328  
〒901-0153 沖縄県那覇市 1-0-4-6 TEL 098-859-7411 FAX 098-859-7415

---

〒270-0163 千葉県市川市 3-10-7 TEL 04-7157-7735 FAX 04-7157-8835  
〒270-0163 千葉県市川市 3-10-7 TEL 04-7157-9935 FAX 04-7157-9700

---

〒270-0107 千葉県市川市 1-0-2-8-4-4 TEL 04-7152-5111 FAX 04-7155-1684  
〒270-0222 千葉県市川市 2-4-9-0-3 TEL 04-7198-1711 FAX 04-7198-3733  
〒630-8452 大阪府大阪市 2-2-3 TEL 0742-62-4581 FAX 0742-62-4583  
〒270-0107 千葉県市川市 1-0-2-8-4-4 TEL 04-7153-8611 FAX 04-7152-7877  
〒701-0221 岡山県岡山市 5-64-232 TEL 086-296-8317 FAX 086-296-8052